

平成 年 月 日

御中

## 製品仕様書

品名 LFS CS-PLASOFT  
(Sn-3.0Ag-0.5Cu)

品番	種類
	LFS CS - PLASOFT Sn-3.0Ag-0.5u フラックス含有量 (2.0~3.0%) 線径(mm) 1.6 1.2 1.0 0.8 0.65 0.5 0.38

【開発元】 株式会社 テリーサ研究所  
〒359-1167 埼玉県所沢市林2-70-22  
TEL:04-2938-5101  
FAX:04-2938-5102

【製造元】 株式会社 小島半田製造所  
〒110-0014 東京都台東区北上野2-32-2  
TEL:03-3842-2951  
FAX:03-3845-1205

(受領印欄)

1. 品名 LFS CS-PLASOFT (Sn-3.0Ag-0.5Cu)

2. 適用範囲

本仕様書は、  
殿に納入する  
(株)テリーサ研究所にて開発された、フラックスLFS CS-PLASOFTを用いて、  
(株)小島半田製造所が製造するやに入りはんだについて規定する。  
合金成分はSn96.5-Ag3.0-Cu0.5の組成でフラックス含有量は2.5%の製品

3. 合金成分 (重量%)

成分	Sn	Ag	Cu	Pb	Sb	Bi
規格値	96.5±1.0	3.0±0.3	0.5±0.1	0.10以下	0.30以下	0.05以下
	Zn	Fe	Al	As	Cd	
	0.003以下	0.03以下	0.005以下	0.03以下	0.002以下	

4. はんだの物性

固相線温度	液相線温度	比重
219	220	7.4

5. 品質特性

項目	特性	試験方法
乾燥度	チョーク粉が容易に除去できること	J-STD
塩化物臭化物	合格	
銅鏡腐食	一部でも銅の完全溶解がないこと	
水溶液抵抗	100000 cm 以上	JIS
銅板腐食	腐食が大でないこと	
フラックス含有量	2.5±0.5%	
絶縁抵抗	$1 \times 10^{12}$ 以上	
広がり率	70% 以上	
塩素含有量	0% (塩素系活性剤は使用しておりません)	

但し、J-STDはJoint Standard, JISはJIS-Z-3197

6. 寸法、重量、及びその許容差

線径(mm)	1.6,1.2,1.0,0.8,0.65,0.5	0.38	各線径±0.05
正味重量(kg)	0.5	0.25	各重量+0.01~0

7. ロットの構成

1回の溶解量1000kgを1ロットとする。

## 8. 検査

下記の項目について、第5項の試験方法に準じてロット毎に行う。

検査項目	判定基準
外観(傷、汚れ、光沢)	いずれも性能に支障がない程度
線径	いずれの線径に対して、 $\pm 0.05\text{mm}$
1巻の正味重量	いずれの重量に対して、 $+0.01 \sim 0\text{kg}$
Snの含有量	$96.5 \pm 1.0\%$
Agの含有量	$3.0 \pm 0.3\%$
Cu含有量	$0.5 \pm 0.1\%$
塩化物臭化物	合格
水溶液抵抗	100000 cm 以上
フラックス含有量	$2.5 \pm 0.5\%$
絶縁抵抗	$1 \times 10^{12}$ 以上
広がり率	70% 以上

## 9. 試験成績書

添付の試験成績書の内容をロット毎に報告する。

## 10. 包装

固装は、いずれのスプールにたいしても、シュリンクパッケージでカバーする。

外装は、段ボール箱。

## 11. 表示

スプール表示例		段ボール箱表示例	
品名	LFS CS-PLASOFT	品名	LFS CS-PLASOFT
合金組成	Sn-3.0Ag-0.5Cu	合金組成	Sn-3.0Ag-0.5Cu
フラックス含有量	2.5%	フラックス含有量	2.5%
線径	0.65mm	線径	0.65mm
正味重量	0.5kg	開発元	株式会社テリーサ研究所
製造番号	91101	製造元	株式会社小島半田製造所
製造年月	99-11		
開発元	株式会社テリーサ研究所		
製造元	株式会社小島半田製造所		

## 12. 製造場所

株式会社小島半田製造所 〒110-0014 東京都台東区北上野2-32-2

## 13. 仕様書の変更

本仕様書の内容を変更する場合、株式会社テリーサ研究所は、殿の  
了解を得るものとする。

14. 本製品に使用しているすべての材料は、〔化学物質の審査及び製造等の規則に関する法律〕に基づく登録済みの物質である。

15. 有効期限

製造日(ロット番号にて表示)より2年。

以上